

MFR x 5 Sonder (HQ)

编号 1.2738.02 (VAR)

典型化学成分，%

C	0.25
Mn	1.45
Cr	1.30
Mo	0.60
Ni	1.10
V	0.10
S	max. 0.005

特性与用途

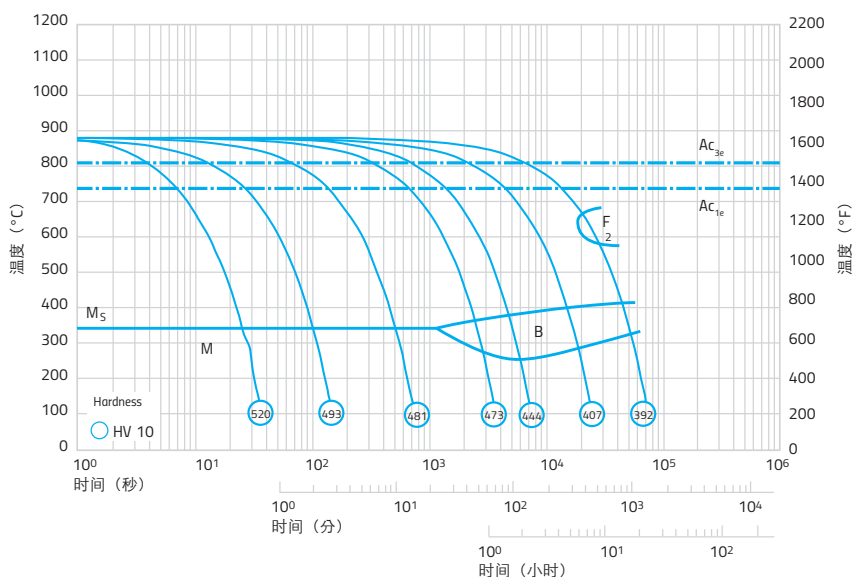
- MFR x 5 Sonder特别适用于大型零部件（例如压力模和/或注塑模）
- 良好的抛光性；良好的焊接性；并且可渗氮
- 硬度从表面到中心部份非常均匀

- 预硬至310-350HB或按客户要求
- MFR x 5 Sonder (HQ)是经过VAR(真空电弧重熔)的产品，达到极高纯净度与极低偏析程度，因此在抛光及晒纹上有非常优秀的表现。

热加工与热处理

锻造	1150–850 °C (2100–1560 °F)												
软化退火	710–740 °C (1310–1360 °F)												
退火状态下的布氏硬度	最大240 HB												
淬火与回火状态下的有效硬度	310–350 HB												
去应力处理	在淬火与回火状态：~ 560 °C (1040 °F) 1小时/50毫米壁厚 在退火状态：~600 °C (1110 °F) 1小时/50毫米壁厚												
硬化	850–880 °C (1560–1620 °F)												
淬火	空气浴/油浴/水浴												
回火	硬度1小时/25毫米壁厚												
退火参考值	<table border="1"> <tr> <td>200 °C (390 °F)</td> <td>300 °C (570 °F)</td> <td>400 °C (750 °F)</td> <td>500 °C (930 °F)</td> <td>550 °C (1020 °F)</td> <td>600 °C (1110 °F)</td> </tr> <tr> <td>= 50 HRC</td> <td>= 48 HRC</td> <td>= 47 HRC</td> <td>= 44 HRC</td> <td>= 41 HRC</td> <td>= 37 HRC</td> </tr> </table>	200 °C (390 °F)	300 °C (570 °F)	400 °C (750 °F)	500 °C (930 °F)	550 °C (1020 °F)	600 °C (1110 °F)	= 50 HRC	= 48 HRC	= 47 HRC	= 44 HRC	= 41 HRC	= 37 HRC
200 °C (390 °F)	300 °C (570 °F)	400 °C (750 °F)	500 °C (930 °F)	550 °C (1020 °F)	600 °C (1110 °F)								
= 50 HRC	= 48 HRC	= 47 HRC	= 44 HRC	= 41 HRC	= 37 HRC								

连续TTT曲线



回火曲线（近似值）

